

ЭЛЕКТРОЛОБЗИК ЭЛ-2УХЛ4

ТУ16-539.867-74

Руководство по эксплуатации.



ОКП 346800

ЭЛЕКТРОЛОБЗИК ЭЛ-2 УХЛ4

ТУ16-539.867-74

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИАЕЖ.334133.001 РЭ (ОБК.469.472)

Издание 43 исправленное и дополненное

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯМ:

Электролобзик ЭЛ-2 является простым электромеханическим прибором и не обладает искусственным интеллектом.

Голосовое компьютерное телепатическое управление конструкцией электролобзика не предусмотрены.

Три закона роботехники электролобзиком не соблюдаются.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

При работе с электролобзиком строго соблюдайте правила Техники Безопасности и Электробезопасности.

Используйте исправный режущий инструмент с правильными видами зуба под обрабатываемый материал.

Используйте необходимые средства защиты органов зрения и соответствующую рабочую одежду.

Содержите электролобзик в чистоте. Очистку электролобзика от опилок и пыли производите только при вынутой из розетки электросети вилке шнура питания.

Не допускать без сопровождения специалистов к использованию электролобзика рукожопов, гуманитариев и теоретиков всех видов, как бы они не просили!



ЧЭАЗ

ЧЕБОКСАРСКИЙ ЭЛЕКТРОАППАРАТНЫЙ ЗАВОД



1. КРАТКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ:

1-1. Электролобзик типа ЭЛ-2 УХЛ4 предназначен для выпиливания прямолинейных и криволинейных контуров (в том числе и внутренних замкнутых) в дереве, фанере, картоне, тонкостенных цветных металлах и т.п. материалах.

Электролобзик может быть применен в условиях ремзон и небольших мастерских, в мелкосерийных производственных условиях, в домашних условиях и в кружках "умелые руки".

1-2. Электролобзик предназначен для работ в следующих условиях:
интервал температур от плюс 10 до плюс 35°С;
относительная влажность воздуха 80% при температуре 25°С;
окружающая среда невзрывоопасная, не содержащая пыли в концентрациях, снижающих параметры электролобзика в недопустимых пределах.

1-3. Электролобзик работает от сети однофазного переменного тока напряжением 127-220 В, частотой 50 Гц.

Примечание:

Скорость подачи зависит от сорта вида и толщины материала, а также от толщины, шага и от профиля зуба пилки.

Например, при распиливании фанеры толщиной 4 мм скорость подачи составляет не менее 100 мм в мин.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ЭЛЕКТРОЛОБЗИКА:

Номинальное напряжение, В.....	127-220
Частота питающей сети, Гц.....	50
Потребляемая мощность, Вт.....	не более 45
Ход пилки, мм.....	не менее 6
Поверхность стола, мм.....	150X150
Общая высота, мм.....	не более 385
Габаритные размеры основания, мм.....	не более 180X180
Габаритный размер с вылетом дуги, мм.....	не более 360
Масса, кг.....	не более 8
Расход электроэнергии за один час работы, Втч.....	не более 45
Содержание алюминия и алюминиевых сплавов в электролобзике, кг.....	1,793
Содержание меди и сплавов на медной основе, кг.....	0,729

3. В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ВХОДЯТ:

Электролобзик с механизмом, с рабочим столом	1 шт.
Дуга с зажимом для крепления пилки	1 шт.
Ключ гаечный для затяжки болта, крепящего дугу	1 шт.
Запасная пружина с втулкой	1 шт.
Пилки лобзиковые	1 уп.
Запасные винты М4Х8	2 шт.
Запасные фасонные винты М4	2 шт.
Запасная пружинная цапга	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

Электролобзик с принадлежностями упаковывается в картонную коробку.



4. УСТРОЙСТВО ЭЛЕКТРОЛОБЗИКА:

4-1. Механизм электролобзика представляет собой электромагнит (сердечник с катушками и якорь), прижатый к основанию при помощи крышки со стяжными винтами.

Якорь электромагнита расположен между двумя цилиндрическими пружинами.

К крышке крепится рабочий стол и дуга.

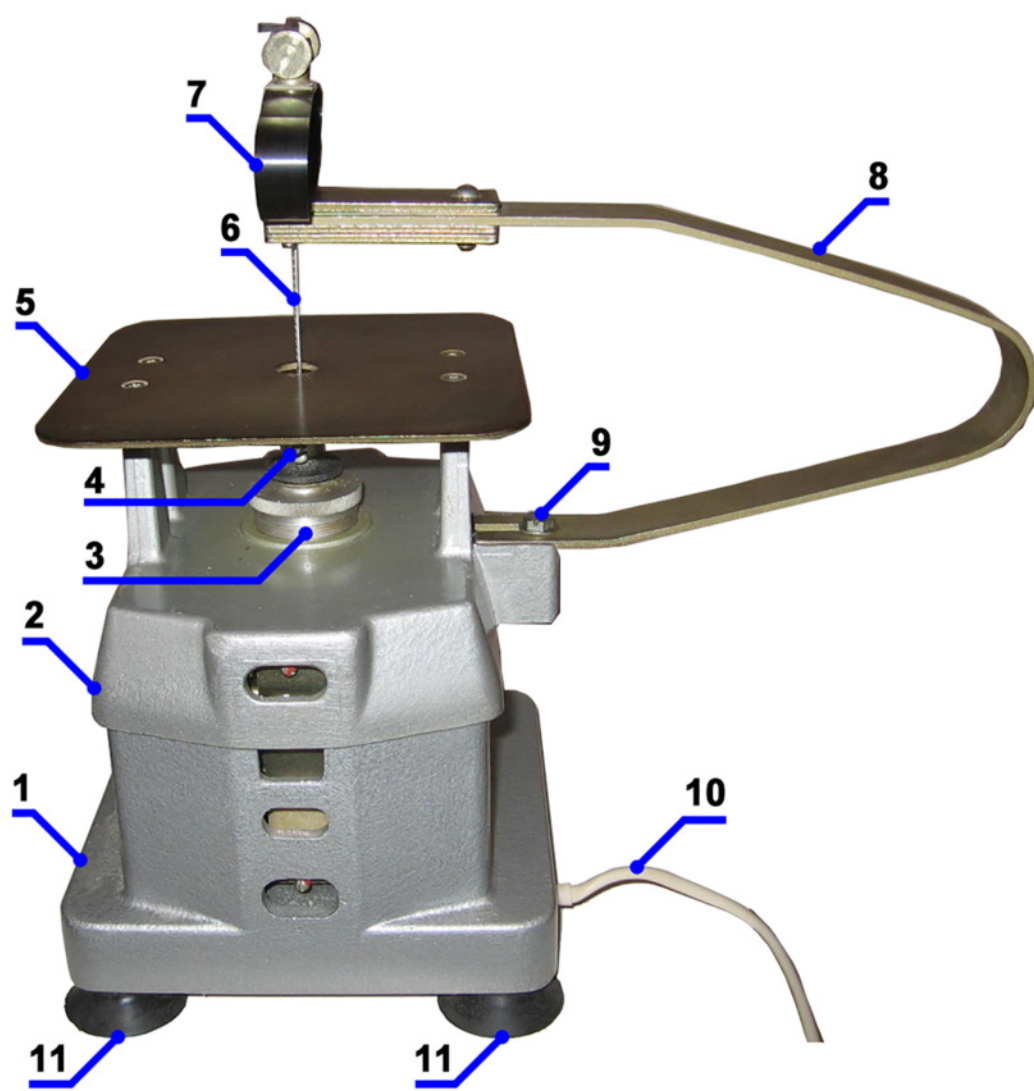
Пилка крепится одним концом к штоку якоря, другим - ко втулке дуги.

4-2. Включение электролобзика в сеть осуществляется при помощи шнура, армированного штепсельной вилкой.

4-3. Для включения и выключения электролобзик снабжен выключателем.

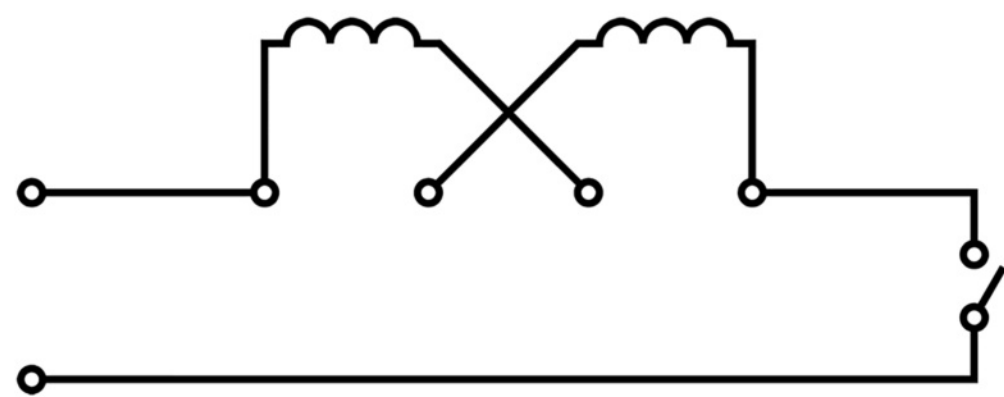
4-4. В связи с отсутствием в электролобзике прерывающихся контактов, фильтр, подавляющий радиопомехи, отсутствует.





Устройство электролобзика ЭЛ-2 УХЛ4:

- 1 - Корпус-основание электролобзика с электромагнитом и механизмом.
- 2 - Крышка корпуса.
- 3 - Регулировочная гайка.
- 4 - Шток с нижним зажимом (втулкой) пилки.
- 5 - Рабочий стол.
- 6 - Пилка;
- 7 - Кронштейн пружинный с верхним зажимом (втулкой) пилки.
- 8 - Дуга.
- 9 - Болт крепления дуги к крышке корпуса.
- 10 - Провод питания с выключателем. На некоторых моделях электролобзика выключатель расположен на корпусе.
- 11 - Виброгасящие опоры.



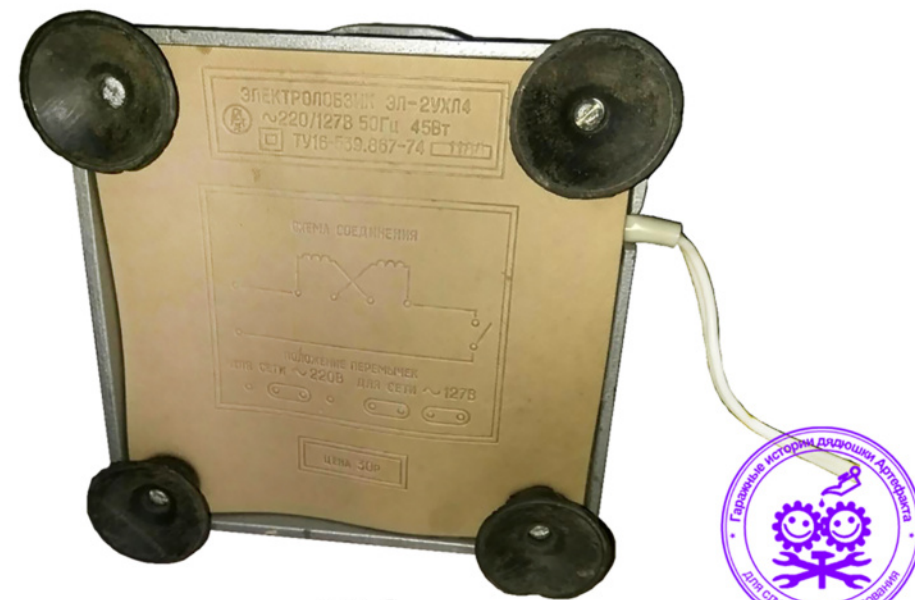
Положение перемычек для сети ~220 В



Положение перемычек для сети ~127 В

Схема соединения катушек электролобзика для сети ~220 В и для сети ~127 В.

4-5. Клеммная колодка с перемычками находится под нижней прокладкой основания электролобзика. Для доступа к клеммной колодке открутите четыре винта резиновых виброопор основания электролобзика и снимите прокладку.



5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ:

5-1. Электролобзик выпускается заводом в отрегулированном состоянии.

5-2. Перед началом работы установить дугу в паз крышки.

Примечание: при нормальной длине пилки дуга крепится к верхнему пазу крышки, при укороченной - к нижнему.

5-3. Электролобзик установить на прочном столе без крепления, при этом рекомендуется подкладывать либо мягкую подкладку (фетр, войлок и т. п.), либо резиновый или полимерный коврик.

5-4. Для закрепления пилки необходимо:

5-4-1. Отвернуть нижний винт зажима, укрепленного на штоке якоря, после чего снять зажим.

5-4-2. Отвернуть верхний винт зажима, вставить пилку в прорезь нижней пружинящей цанги так, чтобы зубцы пилки были направлены вниз (к столу).

5-4-3. Закрепить пружинную цангу с пилкой в зажим, установив его на шток якоря.

5-4-4. Верхний конец пилки закрепить в верхней пружинной цанге, установленной на конце дуги, при этом необходимо обеспечить натяжение пилки.

5-4-5. Проверить установки пилки в центрах обеих цанг, при этом необходимо обеспечить установку ее в центре отверстия стола. Последнее достигается перемещением дуги, которая для этой цели имеет паз в месте крепления к крышке электролобзика.

5-5. Электролобзик работает неустойчиво или вовсе может перестать работать, если напряжение сети станет ниже на 25-30 В

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ:

6-1. При выпиливании, необходимо прижать обрабатываемый материал к поверхности рабочего стола двумя руками с легким нажимом на пилку, продвигая материал по контуру рисунка.

6-2. При выпиливании внутренних замкнутых контуров необходимо освободить верхний конец пилки и продеть его через заранее просверленное отверстие в выпиливаемом материале, после чего закрепить пилку, как указано выше.

6-3. Для лучшей маневренности при выпиливании рекомендуется применять пилки шириной не свыше 1 мм с редким зубом (шаг по зубцам 1,5—2 мм), но можно также использовать любые другие пилки шириной не более 2 мм.

6-4. Для приобретения навыка в работе рекомендуется начинать выпиливание с прямых линий и кривых с большим радиусом, переходя постепенно к сложным контурам.

6-5. В случае заедания пилки во время работы, как правило, достаточно слегка отпустить руки с заготовкой и вновь продолжить работу после восстановления нормального режима. Если такой прием не помогает, то необходимо выключателем остановить лобзик и включить его повторно. Во избежание излишних перегревов катушек рекомендуется выключать электролобзик в паузах между работой. Максимальная продолжительность включения должна быть не более 50 мин. с последующей паузой не менее 20 мин.

6-6. Электролобзик не требует никакой смазки. Уход за лобзиком заключается лишь в содержании его в чистоте и хранении в сухом месте.

При соблюдении указанных выше условий и при некотором навыке в работе электролобзик выпиливает значительно быстрее ручного, позволяет делать на материале любые развороты при чистом срезе, не требующем каких-либо дополнительных обработок.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

Исправный электролобзик не требует никакого технического обслуживания, за исключением чистки от опилок и пыли после производства работ и замены пилки в случае ее износа или поломки.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ:

Электролобзики могут храниться в отапливаемых (или охлаждаемых) и вентилируемых помещениях с температурой окружающего воздуха от +1°C до + 40°C.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

9-1. Если при включения электролобзика пилка не перемещается, то необходимо отрегулировать ход пилки путем поворота (вправо или влево) фасонной гайки, находящейся под плоскостью стола.

9-2. В случае поломки пружины со втулкой, расположенной на дуге, или зажимов для крепления пилки, их заменить новыми, находящимися в комплекте запасных частей.



10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ:

Электролобзик ЭЛ-2УХЛ4 соответствует ТУ16-539.867-74.

Дата выпуска _____

Штамп ОТК (клеймо приемщика)

Продукция выпускается под контролем государственной приемки

Цена 30 руб.

Продан _____

(наименование предприятия торговли)

Дата продажи « _____ » _____ г.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:

Завод-изготовитель гарантирует нормальную работу электролобзика в течение 12 месяцев с момента его продажи магазином при условии правильной его эксплуатации.

При обнаружении дефектов изготовления, выхода из строя в течение гарантийного срока, ремонт производится на заводе-изготовителе, для чего необходимо выслать электролобзик по адресу:

428000, Чувашская АССР, г. Чебоксары, электроаппаратный завод ЧЭАЗ.

За каждый ремонт отрезается только один отрывной талон.

Гарантийный ремонт не производится в случаях:

- несоблюдения правил ухода и обслуживания во время эксплуатации;
- небрежного хранения и транспортирования как покупателем, так и торгующей организацией;
- нарушения регулировки электролобзика изменением положения винтов, закрасенных краской красного цвета;
- отсутствия в талоне на техническое обслуживание и гарантийный ремонт штампа с отметкой даты продажи;
- в случае отсутствия отметок даты выпуска и штампа ОТК.

Расходы по отправке электролобзика на гарантийный ремонт возмещаются потребителю по предъявлении почтовой квитанции.

При возврате электролобзика на завод следует указать причину возврата.

КОРЕШОК ТАЛОНА № 1

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)

Изъят « _____ » _____ г.

Исполнитель _____

(фамилия, имя, отчество)

(фамилия, имя, отчество)

Линия отреза

Линия отреза

Чебоксарский электроаппаратный завод ЧЭАЗ
428000, г. Чебоксары

ТАЛОН № 1

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)
электролобзика ЭЛ-2 УХЛ4

Продан магазином _____

(наименование и номер магазина

и его адрес)

Дата продажи _____

Чебоксарский электроаппаратный завод ЧЭАЗ
428000, г. Чебоксары

ТАЛОН № 2

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)
электролобзика ЭЛ-2 УХЛ4

Продан магазином _____

(наименование и номер магазина

и его адрес)

Дата продажи _____



12. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ:

Выполнены работы _____

Исполнитель _____

(фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись)

(наименование предприятия, выполнившего ремонт,

и его адрес)

м. п.

(должность и подпись руководителя предприятия,

выполнившего ремонт)

Выполнены работы _____

Исполнитель _____

(фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись)

(наименование предприятия, выполнившего ремонт,

и его адрес)

м. п.

(должность и подпись руководителя предприятия,

выполнившего ремонт)

Blank lined area for special notes.

